

“Competenze tecniche per meccanici di tessitura”

Codice professionale ISTAT (CP 2011): 7.2.6.2 - Operai addetti a telai meccanici per la tessitura e la maglieria

Codice ATECO: 13.20.00 tessitura

FINALITÀ DEL CORSO E FIGURA PROFESSIONALE.

Il corso ha l'obiettivo di fornire ai partecipanti buone competenze avanzate per la figura professionale di “meccanico tessile” con anche riferimento ai contenuti di tecnica della manutenzione.

COMPETENZE OPERATIVE OBIETTIVO DEL CORSO:

I corsisti acquisiranno le competenze per:

- Conoscere le attività di tessitura ed utilizzare i macchinari (telai, portasubbi, portalicciate, etc)
- Scrivere, leggere e correggere le schede tecniche dei prodotti (fac simile)
- Regolare il telaio (a licci e jaquard)
- Effettuare la manutenzione ordinaria dei telai
- Cambiare articoli sui telai individuando le difettosità del prodotto ed i possibili rimedi
- Agevolare la comunicazione fra tutte le figure della tessitura e partecipare, se richiesto, a riunioni con l'ufficio commerciale ed ufficio stile per la creazione di nuovi prodotti.

DURATA DEL CORSO: 80 ore

CALENDARIO CORSO: da definire

PROGRAMMAZIONE DELLE ATTIVITÀ: 10 lezioni da 8 ore in date da definire con orario 8,30 – 12,30 e 13,30 – 17,30.

METODOLOGIA DIDATTICA: lezioni in presenza. Attività di laboratorio in presenza

DESTINATARI: personale dipendente di aziende del settore

DOCENTI DEL CORSO:

Personale con approfondita esperienza nel settore.

SEDE DEL CORSO:

Enfapi sede di Erba

COSTO DI PARTECIPAZIONE

1.600 € + IVA a partecipante

Numero minimo di partecipanti previsto: 6

Il corso potrebbe essere avviato anche con un numero minore di partecipanti, in tal caso il costo del corso sarà **riparametrato**.

Se il numero dei partecipanti fosse superiore a 6 verrà effettuato uno sconto del 10%.

FINANZIAMENTO DEL CORSO E COSTI PER LE AZIENDE: Il corso è autofinanziato dall'azienda inviante o può essere finanziato mediante Fondimpresa (aziende aderenti) o il bando "Formare per assumere" di Regione Lombardia (per gli aventi i requisiti).

CERTIFICAZIONE FINALE RILASCIATA:

Attestato di frequenza di Enfapi Como

CONTATTO PER INFORMAZIONI ED ISCRIZIONI

Stefano Mariani
s.mariani@enfapicomo.com
346 - 8610 532

ISCRIZIONI

Inviare la scheda di iscrizione alla mail: s.mariani@enfapicomo.com

PIANO DIDATTICO

area	modulo	Ore
tessile	Merceoologia del prodotto tessile	4
	Analisi del tessuto	6
	Qualità e difettosità dei tessuti	6
	Macchine tessili	28
manutenzione	Elementi di meccanica	12
	Elementi di tecnica elettrica	12
	Principi di manutenzione	8
	Elementi di automazione	4
TOTALE ORE CORSO		80

CONTENUTI DEI MODULI DEL CORSO:

MERCEOLOGIA DEL PRODOTTO TESSILE

Materiali tessili
Superfici tessili

ANALISI DEL TESSUTO

Cenni sulle modalità di scampionatura
Identificazione di catena e trama
Verifica delle riduzioni
Verifica delle alternazioni

- Scampionatura articoli semplici (tessuti I cat. Armature base)
- Scampionatura damasco classico

Cenni sulle modalità di scampionatura II e III cat

Cenni sulle strutture tessili e modalità di scampionatura tessuti di IV cat.

QUALITA' e DIFETTOSITA'

- Il concetto di Qualità
 - Il capitolato
 - Difettosità: difetti palesi ed occulti cause ed effetti
- Altri requisiti:
- Altezza tessuto
 - Lunghezza della pezza
 - Peso del tessuto
 - Stabilità dimensionale
 - Riproducibilità colori
 - Variazione da centro a cimossa
 - Solidità, abrasione e pilling.
 - Il costo del controllo

MACCHINE TESSILI

Trama, ordito e loro preparazione
Subbio e messa a telaio dello stesso
Incorsatura dei fili di ordito
Messa a telaio della licciata
Pettine
Passature dei pettini in funzione delle armature
Cambio pettine e passatura
Lamelle
Armature (tela, spina, raso, ecc...)
Macchina per tessere (telaio) – tipologie
Funzionamento della macchina da tessitura - parte teorica e pratica
Tempiali ed accessori
Giro inglese – spiltz
Bocca di ordito e regolazione
Alimentatori per trama ed accessori
Tipologie di macchine Jacquard
Collettaggi

MECCANICA

Grandezze meccaniche
Strumenti di misura (tensiometro; comparatore; dinamometro)
Attrezzature (chiavi dinamometriche)
Organi meccanici (cuscinetti, pulegge, cinghie, biella e manovella, viti senza fine)

ELETTRICITA'

Principi di base di elettricità
Grandezze elettriche
Strumenti di misura (tester)
Componentistica elettrica ed elettromeccanica (fusibili; elettromagneti; teleruttori; relè)
Quadri di alimentazione e protezione
Impianti a bordo macchina
Lettura di schemi elettrici
Ricerca guasti

MANUTENZIONE

Teoria della manutenzione
Interventi preventivi e di ripristino funzionamento
Schemi di montaggio

Lubrificazione

Cambio cuscinetti, cinghie, controllo leveraggi

Componenti pneumatici

Principali problematiche delle macchine di tessitura

Montature/infilaggio corde (Jacquard)

Sicurezza – DPI, pulizia macchine ed ambiente di lavoro, verifica e manutenzione dei dispositivi di protezione (fotocellule, carter, finecorsa etc.)

ELEMENTI DI AUTOMAZIONE

Pneumatica

Sensoristica (microinterruttori; proximity)

Sostituzione schede elettroniche

Rilevazione rese e monitoraggio macchina